

# Zertifikat z-1670



Dieses Zertifikat ist eine Verträglichkeitsbescheinigung.  
Eine Einordnung von Korrosionsschutzsystemen in Kombination mit Brandschutz-Beschichtungssystemen in eine Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12944-5 sieht diese Norm nicht vor.

Das nachfolgend genannte Beschichtungssystem der Firma  
Grönenbacher Lackfabrik Gropper + Viandt GmbH, Hinter den Gärten 5, 87730 Bad Grönenbach

<b>Grönox KH-Metallgrund</b>	Sollschicht- dicke NDFT [ $\mu\text{m}$ ]	max. Trockenschicht- dicke [ $\mu\text{m}$ ]
Farbtöne: 050-12675, 050-62759, 050-73550, 050-7043, 050-92240, 050-94403, 050-53270, 050-72629, 050-73573, 050-82200, 050-92643, 050-62272, 050-73504, 050-74419, 050-84207, 050-94120, 050-75115	<b>50</b>	<b>80</b>
Die vorgegebenen maximalen Trockenschichtdicken des Korrosionsschutzsystems sind zu beachten und einzuhalten! Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840! Die Überschreitung der Sollschichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig.		

**kann als Beschichtungssystem für folgende  
HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen verwendet werden:**

**HENSOTHERM® 410 KS**  
**HENSOTHERM® 421 KS**

ja  
ja

Bei der Eignungsprüfung wurden die Haftung nach Durchtrocknung der Brandschutzbeschichtung, die Verträglichkeit und das Verhalten bei Beflammung untersucht.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen muss bei oben angegebener Sollschichtdicke mind. **24 Stunden** betragen.

Beträgt die Trocknungszeit der Grundierung mehr als **8 Monate** (ohne direkte natürliche Bewitterung und unter Ausschluss von permanent stehender Feuchtigkeit), so ist die Haftung der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen durch Anrauen der Oberfläche z.B. mittels Anschleifen/Anpadden zu verbessern. Vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen müssen alle haftungsmindernden Substanzen vollständig entfernt werden.

Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten.

**Der geeignete Korrosionsschutzaufbau darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ und nicht auf verzinkte Oberflächen appliziert werden.**

**Vorausgegangene Zertifikate für eines der Produkte werden durch dieses Zertifikat ersetzt.  
Die Gültigkeit dieses Zertifikates beträgt 3 Jahre und endet am 12.07.2026.**

Dieses Eignungszertifikat wurde auf Basis des uns vorliegenden Mustermaterials mit der Chargennummer LA82-13 aus 09/2013 erstellt und bezieht sich ausschließlich auf die genannten Beschichtungssysteme. Änderungen an der Zusammensetzung im Vergleich zum geprüften Mustermaterials sind der Rudolf Hensel GmbH anzuzeigen. Im Falle von Änderungen des Produktes verliert das vorliegende Zertifikat mit sofortiger Wirkung seine Gültigkeit.

Börnsen, den 13.07.2023

ppa. Till Waterstradt

**RUDOLF HENSEL GMBH**

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11  
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40/72 10 62-10  
Fax +49 (0) 40/72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de  
Internet: www.rudolf-hensel.de

