

Allgemeine Industrie

Vorteile

- ▶ ökologisch
 - Ultra High Solid System
 - Isocyanat frei
- ▶ ökonomisch
 - Ultra schnelle Trocknung, variabel einstellbar
 - Topfzeit variabel einstellbar (bis zu 24h)
- ▶ Energiekostensparnis durch Raumtemperaturtrocknung
- ▶ High Performance
 - Zwei Schichten; sehr guter Korrosionsschutz
 - Sehr gute Abdeckung der Rautiefe bei gestrahltem Untergrund



2K-UHS-System für Allgemeine Industrie SmartCure Primer + SmartCure Topcoat

Willkommen in der Zukunft der Lackierung mit unserem innovativen Beschichtungssystem SMARTCURE! Unsere neueste Entwicklung revolutioniert den Lackierprozess durch ein „Nass-in-Nass“-Verfahren, kombiniert mit einer bahnbrechenden Trocknung des Beschichtungsaufbaus bei Raumtemperatur, ohne Glanzverlust des Decklacks. SMARTCURE führt zu einer erheblichen Energieeinsparung, da keine forcierte Trocknung notwendig ist. Damit leisten Sie nicht nur einen Beitrag zur Produktivität Ihres Betriebs, sondern auch zur Reduzierung von CO₂-Emissionen. SMARTCURE ist isocyanatfrei und anwenderfreundlich. Damit setzen Sie auf ein sicheres und umweltbewusstes Produkt, das höchste Qualitätsstandards erfüllt. Entdecken Sie mit SMARTCURE die neue Dimension der Lackierung – effizient, nachhaltig und benutzerfreundlich!

Beschreibung Lackierprozess

Beschichtungsobjekte

Bau- und Landmaschinen,
Allgemeine Industrie

Werkstoff

- Stahl SA 2,5,
- Stahl mit Vorbehandlung
- Gestrahlte Stahl- und Gußbauteile
- Stahl „glatt“
- Stahl mit Fe, Zn-VBH
-

Lackieranlage

Niederdruck
Airless
Airmix (auch elektrostatisch)
(Z.B. Wagner GM 5000EAC)

Lackierprozess

- ▶ DIN-Visk.: 40-45s 4mm (vernetzt)
Düse: 0,23 - 0,28mm
Materialdruck: 80-120 bar
Luftdruck: 1-2 bar
- ▶ Trocknung 90-120 Min., RT
- ▶ TSD 80-120 µm

Eigenschaften / Freigaben

- ▶ 1440h Salzsprühnebel EN ISO 9227
- ▶ 750h Kondenswasser-Konstantklima EN ISO 6270-2
- ▶ 2000h künstliche Bewitterung EN ISO 16474-2
- ▶ Glanz 75-85/20°
- ▶ glatter Verlauf und brillante Filmoptik
- ▶ Schleifbar nach 60 Min. bei RT

Eingesetzte Materialien

SmartCure 2K-UHS-Primer
2,5 : 1 mit SmartCure Härter

SmartCure 2K-UHS-Topcoat
100 : 7 mit SmartCure Härter

Technische Daten

SmartCure Primer (vernetzt)

Spritzviskosität	30-40 s 4 mm DIN 53211, 20 °C
------------------	----------------------------------

Festkörpergewicht	73%
-------------------	-----

Festkörpervolumen	61 %
-------------------	------

Dichte	1,3-1,5 g/L
--------	-------------

SmartCure Topcoat (vernetzt)

Spritzviskosität	30-40 s 4 mm DIN 53211, 20 °C
------------------	----------------------------------

Festkörpergewicht	80%
-------------------	-----

Festkörpervolumen	70 %
-------------------	------

Dichte	1,2-1,3 g/L
--------	-------------

Ansprechpartner

Herr Jens Zeh
Mail: zeh@gv-lacke.de
www.gv-lacke.de